

Fondo Europeo de Desarrollo Regional “Una manera de hacer Europa”

ADVANCED EQUIPMENT

La empresa ha puesto en marcha el proyecto **Advanced Equipment**, que ha contemplado las siguientes actuaciones :

- Célula robotizada de soldadura.
- Sistema de control de calidad por Visión Artificial.
- Torre de control y Digitalización de RAPs.
- Digitalización banco de ensayos.

El objetivo del proyecto en su conjunto es aumentar la competitividad de la empresa, con la incorporación de tecnologías avanzadas de la industria 4.0.

Los resultados del proyecto han sido los siguientes:

Los resultados obtenidos del proyecto han sido los siguientes:

- La mejora significativa de la soldadura en su eficiencia y productividad, que permite soldar un mayor número de piezas, en mucho menos tiempo, quedando la célula de soldadura integrada en el sistema de industria 4.0 de la empresa. Esto significa un menor coste de soldadura y una mayor facturación y capacidad de producción.
- Aumentar de forma importante la fiabilidad de los controles de calidad de la MG2318. Al incorporar un sistema que permite hacer 8 controles de calidad dentro del tiempo de ciclo de la máquina, evitando errores humanos y separando las piezas NOK de forma automática. Se usa, además, un sistema de visión artificial por DEEP LEARNING, lo que supone una innovación para EDSCHA SANTANDER.
- Se pone en marcha la iniciativa **Torre de Control**, que consiste en un trabajo conjunto y permanente de los directivos de la planta, enfocado a la mejora de la operativa del día a día, ya que el uso de las tecnologías de la información que se está empleando en la adquisición de datos en tiempo real del estado de la planta, con Captor, Power Bi, Grafana, MPS de MLEAN, etc, permite a estos profesionales analizar de forma inteligente un gran número de datos que permitirán reducir los problemas de calidad, mejorar la productividad, aumentar la competitividad de la planta e identificar ideas de mejora que reduzcan costes de operación, aumenten la satisfacción de los clientes y mejoren la fiabilidad de las operaciones. Este mayor nivel de información también se pone a disposición de los RAPs (mandos intermedios), lo que les permitirá aportar un mayor valor en la mejora de la competitividad de las operaciones.
- Se digitaliza el banco de ensayos con lo que se mejora la gestión de los resultados de los ensayos.

En suma, el proyecto va dirigido a la mejora de la competitividad de la empresa, la mejora de la calidad, la reducción de costes y al uso de nuevas tecnologías propias de la industria 4.0 que permite que EDSCHA Santander sea una de las plantas del sector de automoción más competitivas del país.

La empresa ha recibido una ayuda cofinanciada por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional a través del Programa Operativo FEDER de Cantabria 2021-2027 por medio de la línea de subvenciones industria 4.0. El presupuesto total del mismo ha sido de 151.824,09 €